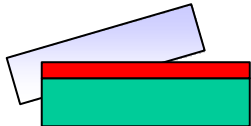
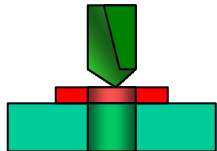


Leiterplattenlabor



Leiterplattenherstellung



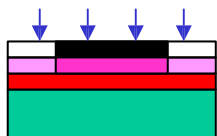
Mechanische Bearbeitung:

- Schlagschere für Zuschnitt
- Fräs-Bohrplotter



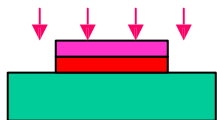
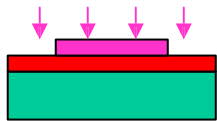
Durchkontaktierung

- Galvanische Durchkontaktierung
- Durchkontaktierungsniete (für Testmuster)



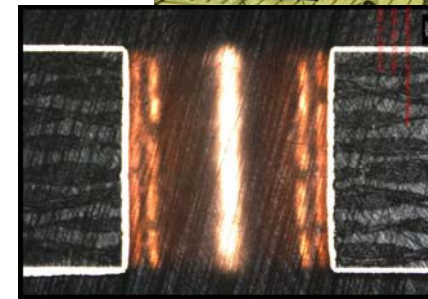
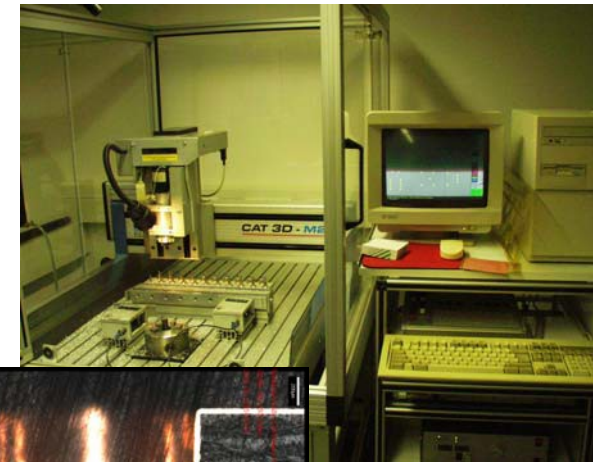
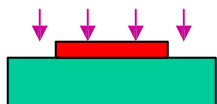
Resist- Beschichtung und Strukturierung:

- Tauchbeschichtung mit Ziehvorrichtung oder vorbeschichtete Leiterplatten
- Belichtung mit Belichtungseinrichtung
- Sprühentwicklungsanlage

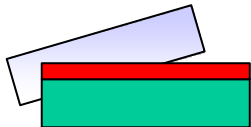


Naßchemisches Ätzen:

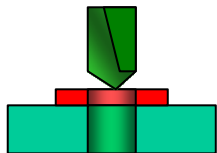
- Sprühätzanlage zum Ätzen der Leitstrukturen
- Stripperküvette zur Ätzresist-Entschichtung



Leiterplattenlabor



Leiterplattenherstellung



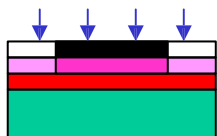
Mechanische Bearbeitung:

- Schlagschere für Zuschnitt
- Fräs-Bohrplotter (in der FB-Werkstatt)



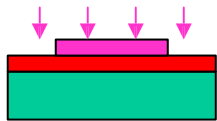
Durchkontaktierung

- Galvanische Durchkontaktierung
- Durchkontaktierungsniete (für Testmuster)



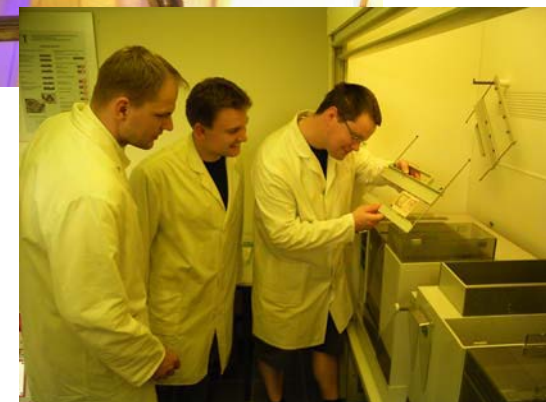
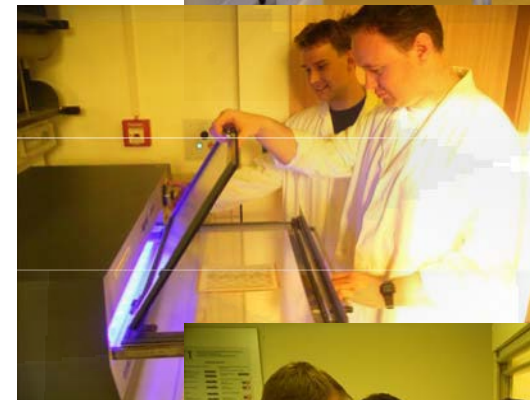
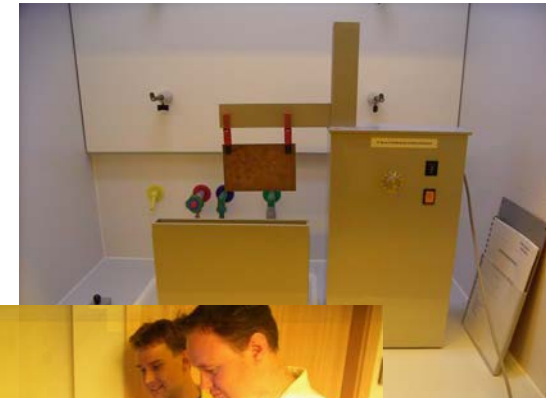
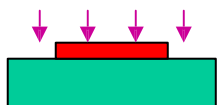
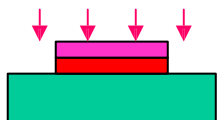
Resist- Beschichtung und Strukturierung:

- Tauchbeschichtung mit Ziehvorrichtung oder vorbeschichtete Leiterplatten
- Belichtung mit Belichtungseinrichtung
- Sprühentwicklungsanlage



Naßchemisches Ätzen:

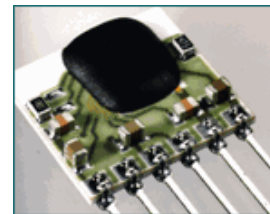
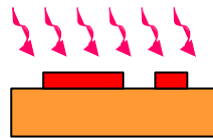
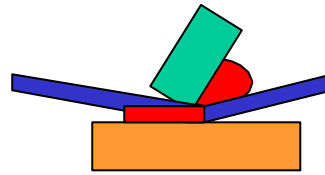
- Sprühätzanlage zum Ätzen der Leitstrukturen
- Stripperküvette zur Ätzresist-Entschichtung



Leiterplattenlabor

Dickschichttechnik

- Siebdrucker für den Pastenauftrag mittels Sieb- oder Schablonendruck
- Wärmeschrank zur Pastentrocknung
- Konvektion-Durchlaufofen zur Aushärtung von Polymerpasten
- Sinterofen für CERMET-Pasten



Industriemuster
Dickschicht-Hybrid

Leiterplattenlabor

Baugruppenmontage

Durchsteckmontage (THT) und Surface Mount Technology (SMT)

- Lotpasten- und Kleberauftrag durch Dispensieren (Handdispenser am Bestückarbeitsplatz oder Dispenssystem) oder durch Schablonendruck im Siebdrucker
- Bauelementbestückung mit Vakuumpipette am Bestückarbeitsplatz oder Bestücksystem
- Löten mit Lötstation (LötKolben oder Heißluftpencil) oder Konvektions- Reflow- Lötöfen

