# Herstellung und Charakterisierung von Chalkogenidgläsern zur Anwendung in der Schwermetallionen-Sensorik

Etienne Billan<sup>1)</sup>, Jörg Feller<sup>1)</sup>, Claudia Feller<sup>2)</sup> <sup>1)</sup>Hochschule für Technik und Wirtschaft (HTW) Dresden <sup>2)</sup>Fraunhoferinstitut für Keramische Technologien und Systeme



26.03.2019

#### Motivation

# Analyse mittels Röntgenpulverdiffraktometrie

Gegenstand der Bachelorarbeit ist die Untersuchung der Glasbildung in den ternären Systemen Cu-As-Se und Ag-As-Se sowie im quarternären System Cu-Ag-As-Se. Die schwermetallhaltigen Chalkogenidgläser werden aus den Elementsubstanzen synthetisiert. Sie dienen als Ausgangsmaterial für die Herstellung von Cu<sup>2+</sup>- und Ag<sup>+</sup>ionen-sensitiven Elektroden. Dabei werden sie zu Chalkogenid-glas-Dickschichtpasten verarbeitet und über Siebdruck auf keramische Substrate aufgetragen.

## Synthese

Pulvergemenge der Elementsubstanzen werden in geschlossenen, evakuierten Quarzglasampullen geschmolzen. Die Schmelze wird im Kammerofen bei folgendem Ofenprogramm durchgeführt:

Raumtemperatur  $\stackrel{1h}{\rightarrow} \stackrel{8h}{600 \circ C} \rightarrow an Luft abschrecken$ 

Kristalline Proben weisen im Diffraktogramm markante Reflexe hoher Intensitäten auf. Bei teilkristallinen Proben treten ebenfalls Reflexe auf, der Untergrund ist jedoch bodenwellenartig erhöht. Amorphe Proben zeichnen sich dagegen durch eine vollständige Abwesenheit von Reflexen im Beugungsbild aus.

Intensität [cps]



### **Untersuchung des Sinterverhaltens**

Durch Thermomechanische Analyse wurden Sinterkurven einiger Chalkogenidglas-Proben aufgenommen. Die Gläser sind bei Temperaturen jenseits von 200 °C ohne das Auftreten von Sinterblockaden dicht sinterbar.



## Syntheseprodukte

Die amorphen Proben zeichnen sich durch glatte, reflektierende Oberflächen mit metallischem Glanz aus. Sie sind spröde und brechen scharfkantig.



Abb. 1: Ober- und Unterseite sowie Bruchstücke der erstarrten Schmelzen der amorphen Probe Cu<sub>0,25</sub>As<sub>0,375</sub>Se<sub>0,375</sub> (Cu1)



Abb. 2: Ober- und Unterseite sowie Bruchstücke der erstarrten Schmelzen der amorphen Probe Ag<sub>0,25</sub>As<sub>0,375</sub>Se<sub>0,375</sub>(Ag19)

Die Schmelzkörper von Proben mit kristallinen Anteilen besitzen raue, unebene Oberflächen. Sie zeichnen sich durch erhöhte Duktilität aus und unterliegen vor dem Bruch plastischer Deformation.





Abb. 5: Vergleich von drei charakteristischen Diffraktogrammen von Proben kristalliner, teilkristalliner und amorpher Struktur

## Darstellung der Proben im Phasendiagramm

Alle untersuchten Proben sind in ternären Phasendiagrammen dargestellt. Die mittels XRPD ermittelten Ordnungszustände der Proben sind farblich gekennzeichnet.



Abb. 8: Sinterkurven von vier kupferhaltigen Chalkogenidgläsern unterschiedlicher Zusammensetzung

## Funktionalitätstest der ionensensitiven Elektroden

Cu<sup>2+</sup>-ionensensitive Elektroden wurden in hervorragender Güte hergestellt. Die Empfindlichkeiten der ISEs im Messbereich von  $10^{-1}$  M bis  $10^{-4}$  M Cu(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>-Lösung sind in den Abbildungen 10 und 11 dargestellt. Die ermittelten Werte entsprechen dem Nernst'schen Verhalten für zweiwertige Ionen.



Abb. 3: Erstarrte Schmelzen der Proben Cu<sub>0,3820</sub>As<sub>0,4764</sub>Se<sub>0,1415</sub> (Cu8), Cu<sub>0,4624</sub>As<sub>0,4624</sub>Se<sub>0,0752</sub> (Cu9) und Ag<sub>0,4</sub>As<sub>0,4</sub>Se<sub>0,2</sub> (Ag14) mit teilkristalliner und kristalliner Struktur

#### **Untersuchung mittels REM-EDX**

Elektronenstrahl-Mikrobereichsanalysen an den Oberflächen der Chalkogenidgläser wurden durchgeführt. Anhand der ermittelten Elementverteilungsdaten konnte die homogene Verteilung der Elemente innerhalb der Chalkogenidglas-Proben nachgewiesen werden.



Abb. 6: Phasendiagramme Cu-As-Se und Ag-As-Se mit Probenübersicht

## **Ergebnisse der Thermischen Analyse**

Die Chalkogenidgläser weisen im Verlauf der DTA-Kurve exotherme Kristallisationspeaks mit breiten Flanken auf. Abb. 5 zeigt einen Vergleich der DTA-Kurven mit einem As/Se-Verhältnis von 2:3 (rot) und 1:1 (grün). Die Kristallisationspeak-Temperaturen steigen mit wachsendem Arsenanteil an.

Abb. 10: U/c-Kurven von vier Cu<sup>2+</sup>-ionensensitiven Elektroden mit der Probe Cu<sub>0,07</sub>Ag<sub>0,205</sub>As<sub>0,362</sub>Se<sub>0,362</sub> (CuAg1)





Cu<sub>0,07</sub>Ag<sub>0,205</sub>As<sub>0,362</sub>Se<sub>0,362</sub> (CuAg1)