



IRPW 2019: Lean Production Workshop bei Procter & Gamble

Swen Günther, 15.10.2019

In diesem Jahr wurde die Industry Research Project Week (IRPW) erstmals gemeinsam mit einem Unternehmen durchgeführt. In der Woche vom 07.-11.10.2019 nahmen sechs StudentInnen des Master-Studienganges „Wirtschaftsingenieurwesen“ die einmalige Gelegenheit wahr, um an einem einwöchigen Lean-Verbesserungsworkshop beim amerikanischen Konsumgüterhersteller Procter & Gamble (P&G) teilzunehmen. Am Produktionsstandort Groß-Gerau konnten sie die unternehmensweit eingesetzte „Universelle Problemlösungsmethode“ (UPS) Schritt für Schritt kennenlernen und direkt an einem praktischen Beispiel ausprobieren. In diesem Zusammenhang erhielten die StudentInnen einen ausgezeichneten Einblick in die komplexen und hochautomatisierten Fertigungsprozesse. Zudem wurden die einschlägigen Managementsysteme/ -abläufe vorgestellt, welche das Unternehmen nutzt, um die Prozesse und Strukturen kontinuierlich, d.h. tagtäglich, zu verbessern.

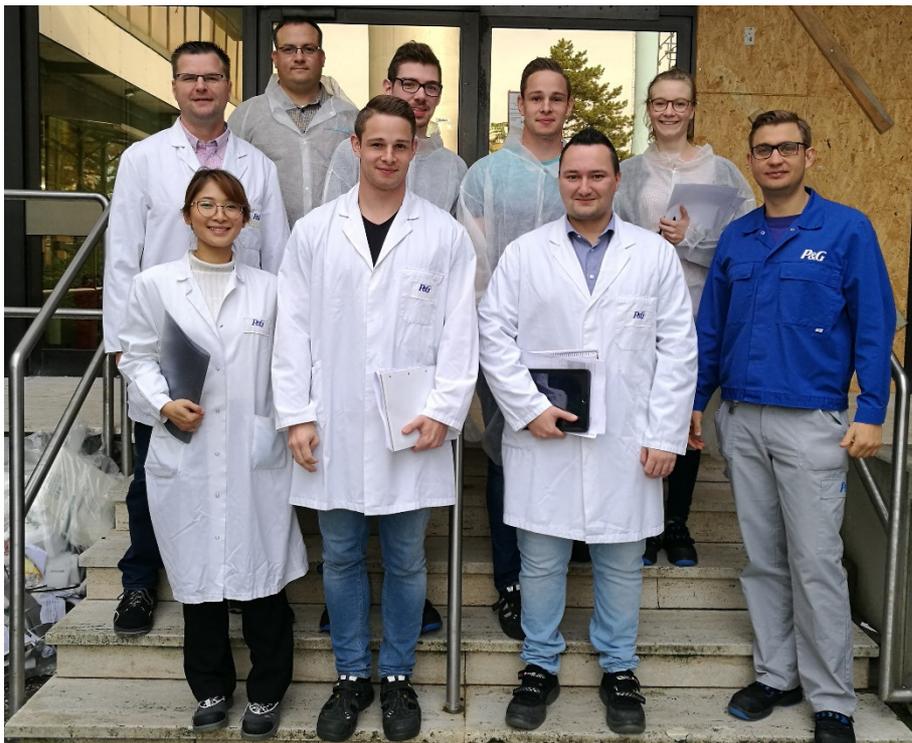


Bild: Zu Gast bei P&G Groß-Gerau: Exkursion mit Master-WIng-Studenten 2019

* Gefördert wurde die IRPW 2019 durch das Hochschuldidaktische Zentrum Sachsen (HDS) im Rahmen des „Lehrpraxis im Transfer plus“-Projektes von HTW und TU Dresden in der Kohorte 2018/ 19.

IRPW 2019: Eindrücke & Spotlights



Bild 1: Problemvorstellung, 2. Tag (08.10.19)



Bild 2: Teambesprechung, 2. Tag (08.10.19)

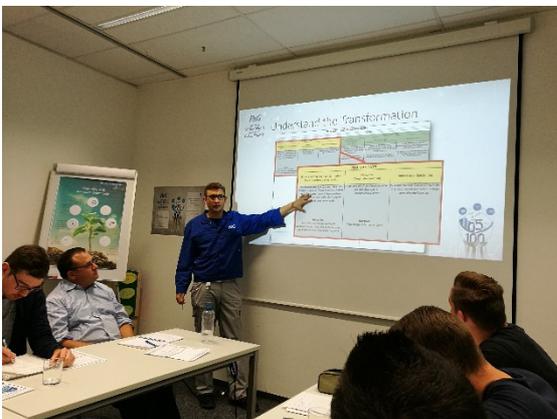


Bild 3: Methodenschulung, 3. Tag (09.10.19)



Bild 4: Demonstrator, 3. Tag (09.10.19)

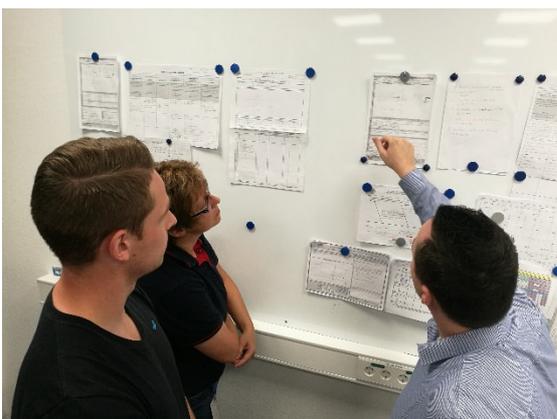


Bild 5: Ergebnisdiskussion, 4. Tag (10.10.19)



Bild 6: Problem gelöst!, 4. Tag (10.10.19)

Kontakt:

Fakultät Wirtschaftswissenschaften
Prof. Dr. Swen Günther
swen.guenther@htw-dresden.de