

**Studienordnung
für den
Diplomstudiengang**

Produktionstechnik

an der Hochschule für Technik und Wirtschaft Dresden
University of Applied Sciences

vom

17.04.2018

Aufgrund von § 36 Abs. 1 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz – SächsHSFG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. Januar 2013 (SächsGVBl. S. 3), das zuletzt durch das Gesetz vom 15. Oktober 2017 (SächsGVBl. S. 546) geändert worden ist, hat die Hochschule für Technik und Wirtschaft Dresden, nachfolgend HTW Dresden genannt, diese Studienordnung als Satzung erlassen.

Inhaltsübersicht

§ 1	Geltungsbereich
§ 2	Ziel des Studiums
§ 3	Zugangsvoraussetzungen
§ 4	Aufbau des Studiums
§ 5	Praktisches Studiensemester
§ 6	Studienablaufplan
§ 7	Studieninhalte/Formen der Lehrveranstaltungen
§ 8	Tutorium
§ 9	Studienberatung
§ 10	Studienabschluss
§ 11	entfällt
§ 12	Inkrafttreten

Anlage: Studienablaufplan

§ 1

Geltungsbereich

Diese Studienordnung regelt auf der Grundlage der Prüfungsordnung Inhalt und Aufbau des Studiums im Diplomstudiengang Produktionstechnik der Fakultät Maschinenbau der HTW Dresden.

§ 2

Ziel des Studiums

- (1) Der Diplomstudiengang Produktionstechnik ist ein praxisbezogener Studiengang mit integriertem praktischen Studiensemester. Studienziel ist das Erlangen eines berufsqualifizierenden Abschlusses.
Absolventinnen und Absolventen des Studienganges Produktionstechnik sind für ingenieurtechnisch anspruchsvolle Tätigkeiten in allen Bereichen der Produktion qualifiziert. Neben Herausforderungen in der Fertigung, Montage und Instandhaltung betrifft dies auch Tätigkeiten im Produktionsmanagement, in der Planung, Organisation, Logistik sowie im Qualitätsmanagement. Weiterhin kennen Sie eine breite Palette an Fertigungstechnologien und wissen, welche wofür am besten geeignet sind. Durch Vermittlung eines soliden Grundlagenwissens sind zukünftige Absolventinnen und Absolventen befähigt, sich beruflichen Entwicklungen anzupassen.
Der Studiengang fördert neben fachlicher auch methodische und soziale Kompetenz der Studierenden zur erfolgreichen Bewältigung zukünftiger beruflicher Herausforderungen. Die Vermittlung entsprechender Fähigkeiten findet dabei sowohl in der Fachausbildung als auch in ergänzenden obligatorischen und/oder wahlobligatorischen Lehrmodulen statt.
- (2) Der erfolgreiche Studienabschluss qualifiziert bei Vorliegen der weiteren Zugangsvoraussetzungen zur Aufnahme eines Studiums in Masterstudiengängen der HTW Dresden sowie in Masterstudiengängen an in- und ausländischen Hochschulen entsprechend den jeweiligen Zulassungsbedingungen.
- (3) Das Studium ist die Grundlage für eine anschließende berufliche Tätigkeit, die wegen ihrer vielfältigen Möglichkeiten eine breite Grundlagenausbildung mit jeweils exemplarischer Vertiefung verlangt. Diesem Ziel wird das Studium durch seine modularisierte Struktur und ein hohes Maß an Flexibilität gerecht. Durch das Studium, das sowohl das erforderliche fachliche Wissen als auch eine spezifische methodische und interkulturelle Kompetenz vermittelt, erwerben die Studierenden die Fähigkeit zum selbstständigen Denken und Arbeiten.

§ 3

Zugangsvoraussetzungen

Generelle Zugangsvoraussetzungen zum Studium im Diplomstudiengang Produktionstechnik sind die allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife, die Fachhochschulreife, Abschlüsse nach § 17 Abs. 3 SächsHSFG, eine Berechtigung zum Studium gem. § 17 Abs. 5 oder Abs. 7 SächsHSFG oder eine von der HTW Dresden als gleichwertig anerkannte Hochschulzugangsberechtigung nach § 17 Abs. 4 SächsHSFG. Der Nachweis der fachgebundenen Hochschulreife berechtigt zum Studium an allen Hochschulen in der entsprechenden Fachrichtung.

§ 4

Aufbau des Studiums

- (1) Das Studium im Diplomstudiengang Produktionstechnik an der HTW Dresden ist ein Direktstudium. Es werden die Studienrichtung Fertigungstechnik und Produktionsmanagement angeboten. Das Studium beginnt jeweils zum Wintersemester und kann im Vollzeit- oder im Teilzeitstudium absolviert werden. Die Regelstudienzeit für das Vollzeitstudium beträgt acht Semester. Die Regelstudienzeit für das Teilzeitstudium ergibt sich gemäß der Ordnung über das Teilzeitstudium der HTW Dresden. Die vorliegende Studienordnung sowie die Prüfungsordnung, die Studieninhalte und das Lehrangebot sind so gestaltet, dass das Studium in der Regelstudienzeit erfolgreich abgeschlossen werden kann.
- (2) Im Vollzeitstudium werden die ersten vier Studiensemester an der HTW Dresden in Form von Präsenz- und Selbststudium absolviert. Das fünfte Studiensemester ist ein praktisches Studiensemester, welches in der Regel außerhalb der HTW Dresden in einem Unternehmen der Wirtschaft oder in einer anderen Einrichtung der Berufspraxis durchgeführt wird. Fachsemester sechs und sieben werden wiederum an der HTW Dresden in Form von Präsenz- und Selbststudium absolviert. Das achte Semester dient vorwiegend der Anfertigung der Diplomarbeit und wird an der HTW Dresden oder in einem Unternehmen der Wirtschaft oder in einer anderen Einrichtung der Berufspraxis durchgeführt.
- (3) Das Studium ist modularisiert. Module bestehen aus in sich abgeschlossenen Lerneinheiten, die jeweils durch Lernziele, beschrieben als Kompetenzen, Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten, definiert werden. Sie bestehen aus Lehrveranstaltungen und Selbststudienanteilen und werden durch eine Modulprüfung abgeschlossen, die aus einer oder mehreren Prüfungsleistungen bestehen kann. Sofern Studienleistungen Voraussetzung für die Zulassung zu Modulprüfungen sind (Prüfungsvorleistungen), wird dies im Prüfungsplan (Anlage zur Prüfungsordnung) ausgewiesen.
- (4) Soweit die Zulassung zu Modulprüfungen vom erfolgreichen Nachweis vorangegangener Modulprüfungen abhängig gemacht wird, ist dies im Studienablaufplan (Anlage) ausgewiesen.
- (5) Das Leistungspunktsystem entspricht dem European Credit Transfer System (ECTS) - Europäisches System zur Anrechnung von Studienleistungen. Jedem Modul sind Credits (Leistungspunkte) zugeordnet. Credits sind das quantitative Maß für den Arbeitsaufwand (work load) der Studierenden. Ein Credit entspricht einem studentischen Arbeitsaufwand von 30 Zeitstunden. Die Anzahl der Credits richtet sich nach dem durchschnittlichen Arbeitsaufwand, der durch die Studierenden für das jeweilige Modul zu erbringen ist. Zum Arbeitsaufwand zählen die Teilnahme an Lehrveranstaltungen (Präsenzstudium) und alle Arten des Selbststudiums wie Vor- und Nachbereitungszeiten von Lehrveranstaltungen, Prüfungsvorbereitungen, Erbringung von Studien- und Prüfungsleistungen einschließlich praktischer Studienzeiten. Jedes Modul entspricht in der Regel fünf ECTS Credits. Pro Semester werden insgesamt 30 Credits vergeben, die einem Arbeitsaufwand von 900 Zeitstunden entsprechen. Im Teilzeitstudium kann davon abgewichen werden.
- (6) Die Anzahl der Semesterwochenstunden pro Modul ist aus dem Studienablaufplan (Anlage) ersichtlich.

§ 5

Praktisches Studiensemester

- (1) Das praktische Studiensemester, das im fünften Semester in einem Betrieb oder einer anderen Einrichtung der Berufspraxis durchgeführt wird, hat einen Umfang von mindestens 20 Wochen Vollzeitbeschäftigung und wird durch einen Praktikumsbeleg abgeschlossen.
- (2) Näheres ist in der Praktikumsordnung des Diplomstudienganges in der jeweils gültigen Fassung geregelt.

§ 6

Studienablaufplan

Der Studienablaufplan (Anlage) ist eine Empfehlung an die Studierenden für einen sachgerechten Ablauf des Studiums im Vollzeitmodus. Im Teilzeitstudium wird ein zwischen dem Studierenden und dem Studiengangsverantwortlichen abgestimmter individueller Studienablaufplan erstellt.

§ 7

Studieninhalte / Formen der Lehrveranstaltungen

- (1) Die Module des Diplomstudiengangs Produktionstechnik werden unter Angabe folgender Kriterien in einer Modulbeschreibung erläutert:
 - Dauer und Angebotsturnus des Moduls/Modulart,
 - Arbeitsaufwand (work load),
 - Lehrgebiete und Lehrformen,
 - Leistungspunkte (Credits),
 - Voraussetzungen für die Teilnahme,
 - Lernziele/Kompetenzen,
 - Inhalte,
 - Lehrsprache,
 - Prüfungsvorleistungen und Prüfungsleistungen,
 - Lernmittel,
 - Verwendbarkeit des Moduls.

Die Modulbeschreibungen können im Internetauftritt der HTW Dresden eingesehen werden.

- (2) An Lehrveranstaltungen werden im Diplomstudiengang Produktionstechnik an der HTW Dresden unterschieden:
 - Vorlesungen,
 - Übungen und Seminare,
 - Praktika/Laborpraktika.
- (3) Vorlesungen dienen der konzentrierten Wissensvermittlung in Vortragsform. Übungen tragen zur Vertiefung des Vorlesungsstoffes bei. Sie werden als rechnerische oder praktische Übungen in seminaristischer Form durchgeführt. Seminare leiten zu selbstständiger Arbeit auf wissenschaftlicher Grundlage an. Sie sollen die Studierenden außerdem auf das Anfertigen der Diplomarbeit und deren Verteidigung vorbereiten. Einen besonderen Stellenwert nehmen die Laborpraktika ein, die zum Erwerb stofflicher Kenntnisse und analytischer Fertigkeiten entscheidend beitragen. Ein Teil des Selbststudiums wird im Labor realisiert.

- (4) Das Lehrangebot besteht aus Pflicht- und Wahlpflichtmodulen. Pflichtmodule sind Module, die für alle Studierenden verbindlich sind. Wahlpflichtmodule können aus dem Katalog von Wahlpflichtmodulen vom Studierenden gewählt werden. Die Anzahl der zu belegenden Module ergibt sich aus dem Studienablaufplan (Anlage), wobei die Wahl pro Semester begrenzt ist auf die im Studienablaufplan genannte Anzahl abzüglich der bereits bestandenen Wahlpflichtmodule. Darüber hinaus können Zusatzmodule an der HTW Dresden oder an anderen Hochschulen fakultativ belegt werden. Zu diesen zählen auch die Angebote des Studium Integrale. Ein Zusatzmodul, das der Studierende aus dem Wahlpflichtbereich seines Studiengangs bestanden hat, kann nach Mitteilung zum Semesterende bzw. spätestens bis zum Termin der Verteidigung an das Prüfungsamt ein gewähltes Wahlpflichtmodul ersetzen.
- (5) Auf Antrag des Studierenden und mit Zustimmung des Prüfungsausschusses können bis zur Höhe von sechs ECTS Credits pro Semester auch andere an der HTW Dresden innerhalb und außerhalb der Fakultät Maschinenbau angebotene Module, die in Umfang und Anforderungen gleichwertig sind, als Wahlpflichtmodule belegt werden.
- (6) Die Wahl eines Wahlpflichtmoduls ist bis zum Ende der Vorlesungszeit für das folgende Semester zu erklären, die Modalitäten (Art der Einschreibung, Termine, untere und obere Kapazitätsgrenze u.s.w.) legt der Dekan fest. Die Teilnahme an Zusatzmodulen ist innerhalb der ersten beiden Wochen der Vorlesungszeit mit dem verantwortlichen Hochschullehrer zu klären. Die Teilnahme an einem Wahlpflicht- und Zusatzmodul ist durch die Anzahl der vorhandenen Kapazitäten beschränkt. Die Auswahl erfolgt nach Eingang der Teilnahmeerklärung. Die Fakultät behält sich vor, bei zu geringer Teilnehmerzahl auf die Durchführung einzelner Wahlpflicht- oder Zusatzmodule zu verzichten. In den Fällen der Sätze 4 und 5 teilt der Dekan/das Dekanat den Studierenden mit, innerhalb welcher Frist andere Wahlpflicht- bzw. Zusatzmodule gewählt werden können.

§ 8

Tutorium

Der Diplomstudiengang Produktionstechnik bietet für Studierende besonders in den ersten Semestern ein Tutorium an. Dieses Tutorium bietet eine Orientierungshilfe und wird von Studierenden höherer Fachsemester durchgeführt.

§ 9

Studienberatung

- (1) Die studienbegleitende fachliche Beratung wird an der Fakultät Maschinenbau der HTW Dresden durch Professoren und den Studiendekan durchgeführt. Die Studienberatung unterstützt die Studierenden in ihrem Studium durch eine studienbegleitende, fachspezifische Beratung, insbesondere über Studienmöglichkeiten und Studientechniken im betreffenden Studiengang, über Gestaltung, Aufbau und Durchführung des Studiums und der Prüfungen.
- (2) Die Inanspruchnahme der Studienberatung ist freiwillig mit der Einschränkung, dass Studierende, die bis zum Beginn des dritten Fachsemesters keine der im Prüfungsplan (Anlage zur Prüfungsordnung) vorgesehenen Prüfungsleistungen erbracht haben, im dritten Semester an einer Studienberatung teilnehmen sollen.

§ 10 **Studienabschluss**

- (1) Die erforderlichen Prüfungsleistungen und die Art ihres Erbringens sind in der Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Produktionstechnik festgelegt; sie werden außerdem von den Lehrenden zu Beginn des Moduls erläutert und ggf. präzisiert.
- (2) Voraussetzung für den Studienabschluss ist das erfolgreiche Absolvieren sämtlicher Module aus dem Pflichtbereich und der nach Studienablaufplan notwendigen Module aus dem Wahlpflichtbereich im Präsenz- und Selbststudium (180 ECTS Credits), des praktischen Studiensemesters (30 ECTS Credits) und der Diplomarbeit (30 ECTS Credits). Der Studierende erwirbt somit insgesamt 240 ECTS Credits.
- (3) Nach erfolgreichem Abschluss des Diplomstudiums wird der Hochschulgrad

Diplom-Ingenieur/in (FH), Dipl.-Ing. (FH)

in der Fachrichtung Produktionstechnik
verliehen.

§ 11 **entfällt**

§ 12 **Inkrafttreten**

Diese Studienordnung gilt für Studierende, die ihr Studium ab dem Wintersemester 2018/19 im Diplomstudiengang Produktionstechnik an der HTW Dresden aufnehmen.
Sie tritt am 01.05.2018 in Kraft und wird veröffentlicht.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät Maschinenbau vom 02.02.2018 und der Genehmigung des Rektorates der HTW Dresden vom 17.04.2018.

Dresden, den 17.04.2018

Prof. Dr.-Ing. habil. Roland Stenzel
Rektor

Studienablaufplan

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Elektrotechnik Electrical Engineering E812	Pflichtmodul	5	3/1/1							
Mathematik 1 Mathematics 1 I958	Pflichtmodul	5	3/2/0							
Konstruktionslehre Technical Design M001	Pflichtmodul	5	3/3/0							
Physik Physics M002	Pflichtmodul	5	3/0/0	2/0/1						
Statik Engineering Mechanics - Statics M003	Pflichtmodul	5	3/2/0							
Studienkompetenzen Study Skills M004	Pflichtmodul	1	1/0/0							

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Produktionssysteme Production Systems M401	Pflichtmodul	2	2/0/0							
Englisch B2 I English B2 I S512	Pflichtmodul	2	0/2/0							
Informatik Computer Science I905	Pflichtmodul	5		3/0/2						
Mathematik 2 Mathematics 2 I995	Pflichtmodul	5		3/2/0						
Werkstofftechnik Materials Science M005	Pflichtmodul	5		4/1/1						
Festigkeitslehre Engineering Mechanics - Elastostatics M006	Pflichtmodul	5		3/2/0						
Maschinenelemente Machine Elements M007	Pflichtmodul	5		2/1/0	2/1/0					
Technische Thermodynamik Technical Thermodynamics M009	Pflichtmodul	4		2/2/0						

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Englisch B2 II English B2 II S513	Pflichtmodul	2		0/2/0						
Mathematische Statistik Statistics I964	Pflichtmodul	3			2/0/0					
CAD-Grundkurs CAD Basic Course M008	Pflichtmodul	4			1/3/0					
Auftragsabwicklung / Arbeitsplanung Order Processing / Operations Scheduling M463	Pflichtmodul	5			3/1/1					
Fertigungstechnik 1 - Umformen und Spanen Manufacturing Technology 1 - Metal Forming and Metal Machining M464	Pflichtmodul	5			3/1/1					
Fertigungstechnik 1 - Urformen und Fügen Manufacturing Technology 1 - Primary Shaping and Joining Technology M465	Pflichtmodul	4			3/1/0					
Fertigungssysteme 1 Manufacturing Systems 1 M466	Pflichtmodul	3			2/0/1					

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Fertigungsmesstechnik 1 Production Measurement Technology 1 M467	Pflichtmodul	4			2/0/0	0/0/1				
Betriebswirtschaftslehre Business Administration W905	Pflichtmodul	2			2/0/0					
Fertigungstechnik (MP-FT)	Studienrichtung	149				27		27	23	
Strömungslehre 1 für Produktionstechnik Fluid Dynamics 1 for Production Engineering M408	Pflichtmodul	3				2/1/0				
Fertigungssysteme 2 Manufacturing Systems 2 M468	Pflichtmodul	3				2/0/1				
Fertigungstechnik 4 - Umformwerkzeuge und Feinbearbeitung Manufacturing Technology 4 - Metal Machining Tools and Fine Machining M469	Pflichtmodul	6				4/1/1				
Fertigungstechnik 2 - Schweißbarkeit Manufacturing Technology 2 - Weldability M470	Pflichtmodul	4				2/0/2				

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Instandhaltung Maintenance M471	Pflichtmodul	4				3/1/0				
Produktionsplanung und -steuerung / Projektmanagement Production Scheduling and Control / Project Management M472	Pflichtmodul	6				3/0/2				
Praktisches Studiensemester ¹ Internship M051	Pflichtmodul	30					X			
Automatisierungs- und Anlagenbetriebstechnik Automation and Plant Operation Technology E855	Pflichtmodul	3						2/1/0		
Montage Assembly Technology M473	Pflichtmodul	3						2/1/0		
Fabrikplanung 1 / Produktionslogistik 1 Factory Planning 1 / Production Logistics 1 M474	Pflichtmodul	5						3/2/0		
CAD/CAM CAD/CAM M475	Pflichtmodul	2						1/0/1		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Fertigungstechnik 3 - Oberflächentechnik / Fertigungssysteme 3 Manufacturing Technology 3 - Surface Technology / Manufacturing Systems 3 M476	Pflichtmodul	4							4/0/0	
Industrial Engineering 1 Industrial Engineering 1 M477	Pflichtmodul	3							2/0/0	
Fertigungssysteme 4 Manufacturing Systems 4 M483	Pflichtmodul	4							2/1/0	
Arbeitswissenschaften Ergonomics W915	Pflichtmodul	3							2/1/0	
Fertigungsmesstechnik 2 Production Measurement Technology 2 M479	Pflichtmodul	3								1/0/1
Fabrikplanung 2 / Produktionslogistik 2 Factory Planning 2 / Production Logistics 2 M480	Pflichtmodul	8								3/1/2
Qualitätsmanagement Quality Management M481	Pflichtmodul	4								2/1/0

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)								
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	
Rapid-Technologien Rapid-Technologies M482	Pflichtmodul	3								2/0/1	
CAD / CAM-Projekt CAD / CAM-Project M484	Pflichtmodul	1								0/0/1	
Wirtschafts- und Finanzrecht Business and Financial Law W916	Pflichtmodul	2								2/0/0	
Diplomarbeit Diploma Thesis M081	Pflichtmodul	30									X
Wahlpflichtmodule 4. Semester² Im 4. Semester ist ein Modul im Umfang von 3 ECTS zu wählen. Es ist mind. 1 Modul zu wählen.	Block	3				2					
Manufacturing Technology Manufacturing Technology M518	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0					
Mikro- und Biosystemtechnik Micro- and Biosystems Technology M519	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0					

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik Fundamentals of Hydraulics and Pneumatics M520	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Koordinatenmesstechnik (AUKOM) Coordinate Metrology (AUKOM) M853	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Gründungsorientierte Einführung in die BWL Introduction to Business Administration for Founders W902	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Finanzierung/Investition Financing / Investment W928	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Wahlpflichtmodule 6. Semester ² Im 6. Semester ist ein Modul im Umfang von 3 ECTS zu wählen. Es ist mind. 1 Modul zu wählen.	Block	3						2		
Manufacturing Technology Manufacturing Technology M518	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		
Mikro- und Biosystemtechnik Micro- and Biosystems Technology M519	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik Fundamentals of Hydraulics and Pneumatics M520	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Koordinatenmesstechnik (AUKOM) Coordinate Metrology (AUKOM) M853	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Gründungsorientierte Einführung in die BWL Introduction to Business Administration for Founders W902	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Finanzierung/Investition Financing / Investment W928	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Wahlpflichtmodule 7. Semester ² Im 7. Semester sind drei Module im Umfang von jeweils 3 ECTS zu wählen. Es sind mind. 3 Module zu wählen.	Block	9								6
Industrial Engineering 2 Industrial Engineering 2 M478	Wahlpflichtmodul	3								2/0/0

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)								
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	
Innovative formgebende Fertigung Innovative Shaping Manufacturing M521	Wahlpflichtmodul	3								2/0/0	
Elektronen- und Laserstrahltechnik Electron and Laser Beam Technology M522	Wahlpflichtmodul	3								2/0/1	
Einführung in die Antriebstechnik Introduction to drive technology M523	Wahlpflichtmodul	3								2/0/0	
Einführung in die Kraftfahrzeugtechnik Introduction to Automotive Engineering M524	Wahlpflichtmodul	3								2/0/0	
Digitale Bildverarbeitung mit Matlab Digital image processing with Matlab M527	Wahlpflichtmodul	3								1/0/1	
Simulation (Produktion und Logistik) Simulation (Production and Logistic) M845	Wahlpflichtmodul	3								0/0/2	
Produktionsmanagement (MP-PM)	Studienrichtung	149				25		28	22		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Strömungslehre 1 für Produktionstechnik Fluid Dynamics 1 for Production Engineering M408	Pflichtmodul	3				2/1/0				
Fertigungssysteme 2 Manufacturing Systems 2 M468	Pflichtmodul	3				2/0/1				
Fertigungstechnik 2 - Schweißbarkeit Manufacturing Technology 2 - Weldability M470	Pflichtmodul	4				2/0/2				
Instandhaltung Maintenance M471	Pflichtmodul	4				3/1/0				
Produktionsplanung und -steuerung / Projektmanagement Production Scheduling and Control / Project Management M472	Pflichtmodul	6				3/0/2				
Finanzierung/Investition Financing / Investment W928	Pflichtmodul	3				2/0/0				
Praktisches Studiensemester ¹ Internship M051	Pflichtmodul	30					X			

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Automatisierungs- und Anlagenbetriebstechnik Automation and Plant Operation Technology E855	Pflichtmodul	3						2/1/0		
Montage Assembly Technology M473	Pflichtmodul	3						2/1/0		
Fabrikplanung 1 / Produktionslogistik 1 Factory Planning 1 / Production Logistics 1 M474	Pflichtmodul	5						3/2/0		
CAD/CAM CAD/CAM M475	Pflichtmodul	2						1/0/1		
Fertigungstechnik 3 - Oberflächentechnik / Fertigungssysteme 3 Manufacturing Technology 3 - Surface Technology / Manufacturing Systems 3 M476	Pflichtmodul	4						4/0/0		
Industrial Engineering 1 Industrial Engineering 1 M477	Pflichtmodul	3						2/0/0		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Arbeitswissenschaften Ergonomics W915	Pflichtmodul	3							2/1/0	
Unternehmensführung Business Management W926	Pflichtmodul	2							2/0/0	
Industrial Engineering 2 Industrial Engineering 2 M478	Pflichtmodul	3								2/0/0
Fertigungsmesstechnik 2 Production Measurement Technology 2 M479	Pflichtmodul	3								1/0/1
Fabrikplanung 2 / Produktionslogistik 2 Factory Planning 2 / Production Logistics 2 M480	Pflichtmodul	8								3/1/2
Qualitätsmanagement Quality Management M481	Pflichtmodul	4								2/1/0
CAD / CAM-Projekt CAD / CAM-Project M484	Pflichtmodul	1								0/0/1

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)								
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	
Internes Rechnungswesen und Controlling Management and Cost Accounting W426	Pflichtmodul	5								2/2/0	
Wirtschafts- und Finanzrecht Business and Financial Law W916	Pflichtmodul	2								2/0/0	
Diplomarbeit Diploma Thesis M081	Pflichtmodul	30									X
Wahlpflichtmodule 4. Semester² Im 4. Semester sind zwei Module im Umfang von jeweils 3 ECTS zu wählen. Es sind mind. 2 Module zu wählen.	Block	6				4					
Manufacturing Technology Manufacturing Technology M518	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0					
Mikro- und Biosystemtechnik Micro- and Biosystems Technology M519	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0					
Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik Fundamentals of Hydraulics and Pneumatics M520	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0					

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Fertigungstechnik - Umformwerkzeuge Manufacturing Technology - Metal Machining Tools M525	Wahlpflichtmodul	3				2/0.50/0.5				
Fertigungstechnik - Feinbearbeitung Manufacturing Technology - Fine Machining M526	Wahlpflichtmodul	3				2/0.50/0.5				
Koordinatenmesstechnik (AUKOM) Coordinate Metrology (AUKOM) M853	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Gründungsorientierte Einführung in die BWL Introduction to Business Administration for Founders W902	Wahlpflichtmodul	3				2/0/0				
Wahlpflichtmodule 6. Semester ² Im 6. Semester sind zwei Module im Umfang von jeweils 3 ECTS zu wählen. Es sind mind. 2 Module zu wählen.	Block	6						4		
Manufacturing Technology Manufacturing Technology M518	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Mikro- und Biosystemtechnik Micro- and Biosystems Technology M519	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		
Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik Fundamentals of Hydraulics and Pneumatics M520	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		
Fertigungstechnik - Umformwerkzeuge Manufacturing Technology - Metal Machining Tools M525	Wahlpflichtmodul	3						2/0.50/0.5		
Fertigungstechnik - Feinbearbeitung Manufacturing Technology - Fine Machining M526	Wahlpflichtmodul	3						2/0.50/0.5		
Koordinatenmesstechnik (AUKOM) Coordinate Metrology (AUKOM) M853	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		
Gründungsorientierte Einführung in die BWL Introduction to Business Administration for Founders W902	Wahlpflichtmodul	3						2/0/0		

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Wahlpflichtmodule 7. Semester ² Im 7. Semester ist ein Modul im Umfang von 3 ECTS zu wählen. Es ist mind. 1 Modul zu wählen.	Block	3							2	
Rapid-Technologien Rapid-Technologies M482	Wahlpflichtmodul	3							2/0/1	
Innovative formgebende Fertigung Innovative Shaping Manufacturing M521	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Elektronen- und Laserstrahltechnik Electron and Laser Beam Technology M522	Wahlpflichtmodul	3							2/0/1	
Einführung in die Antriebstechnik Introduction to drive technology M523	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Einführung in die Kraftfahrzeugtechnik Introduction to Automotive Engineering M524	Wahlpflichtmodul	3							2/0/0	
Simulation (Produktion und Logistik) Simulation (Production and Logistic) M845	Wahlpflichtmodul	3							0/0/2	

Struktureinheit / Modul	Art	Credits	Semesterwochenstunden (V/Ü/P)							
			1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.
Summe SWS pro Semester:			29	33	30	28	0	27	23	0
Summe ECTS-Credits pro Semester:			28	31	31	30	30	30	30	30

¹ - Zulassungsvoraussetzung ist der erfolgreiche Abschluss der Modulprüfungen folgender Module: E812, I905, I958, I995, M001 bis M006, S512 und S513.

² - Doppelbelegungen der Wahlpflichtmodule sind auszuschliessen.